



Polyester для наружного применения

Покрытие Polyester для наружного применения является экономичным материалом для кровельных и стеновых панелей складских и других помещений.

Окрашенные листовые стали производятся в соответствии со стандартом EN 10169.

Объекты применения:

- кровля
- стеновые панели
- защитные гидроизоляционные материалы

000

Информация, представленная на сайте, проверена нашими специалистами и экспертами. Несмотря на все меры, предпринятые для обеспечения точности сведений, компания не несет ответственности за любые прямые или косвенные убытки, которые могут возникнуть в результате ошибочного или неправильного применения указанной информации. Компания оставляет за собой право вносить необходимые изменения.

Copyright © 2016 SSAB or its affiliates. All Rights Reserved.

Свойства

Покрытие Polyester умеренно выдерживает формование и имеет удовлетворительную стойкость к погодным условиям и к коррозии. Глянец покрытия Polyester можно видоизменять в соответствии с объектом применения.

	Polyester
Номинальная толщина покрытия мкм:	25
Покрытие с лицевой стороны мкм:	≥ 18
Грунтовка мкм:	≥ 6
Рисунок покрытия:	Гладкая поверхность
Глянец, Gardner 60°:	30 – 40
Макс. рабочая температура °C:	90
Мин. рабочая температура °C:	-60
Мин. температура гибки °C:	0
Допустимый мин. радиус гiba:	3 x толщину листа
Класс пожаробезопасности EN 13501-1	A1
Стойкость к ультрафиолетовым лучам:	Ruv2
Коррозийная стойкость:	RC3
Устойчивость к появлению царапин:	≥ 2000 г
Сопротивление выцветанию:	умеренное

Цвета

Покрытие Polyester доступно в любом цвете из цветовой карты стандартных цветов, приведенной ниже.



Двухстороннее покрытие

По согласованию покрытие Polyester может быть нанесено на обе стороны листа. В этом случае цвет можно выбрать для каждой стороны отдельно.

Защитные покрытия

Покрытие оборотной стороны

Двухслойное покрытие оборотной стороны обычно используется в качестве защитного покрытия для защиты металла с лицевой стороны в процессе нанесения полимерного покрытия и во время транспортировки, а также для уменьшения образования белой ржавчины. Если при заказе нет иной договоренности, тип и цвет краски оборотной стороны выбираются производителем. Наиболее часто используемым покрытием оборотной стороны

является эпоксидная краска серого цвета. Возможна также покраска стальных листов отделочной краской с обеих сторон.

Технические свойства покрытия обратной стороны

Эпоксидное покрытие обратной стороны хорошо выдерживает формование. В стандарте EN 10169-1 не установлены требования к эпоксидному покрытию обратной стороны. Когда на обратной стороне используется покрытие с лицевой стороны, покрытие отвечает требованиям стандарта.

Номинальная толщина покрытия мкм:	12
Грунтовка мкм:	5
Покрытие с лицевой стороны мкм:	7
Макс. рабочая температура °C:	110
Мин. рабочая температура °C:	-60
Мин. температура гибки °C:	-10
Допустимый мин. радиус гiba:	5 x толщину листа

Цвета покрытия обратной стороны

При отсутствии иной договоренности стандартным цветом эпоксидного покрытия обратной стороны является Ruukki RR013.

Стандартные применения покрытия обратной стороны

Оборотная сторона обычно окрашивается для защиты верхней поверхности во время процесса нанесения полимерного покрытия и транспортировки, а также для уменьшения образования белой ржавчины. Прилипаемость отделочных красок к эпоксиду обычно хорошая, однако, например, при изготовлении сэндвич-панелей следует заранее убедиться в прилипаемости полиуретана или клея к эпоксидной поверхности. По согласованию для последующей обработки поверхности листы могут поставляться с двухсторонней эпоксидной окраской. В случае, если к обратной стороне предъявляются технические и эстетические требования, необходимо использовать краску, соответствующую применению по назначению.

Грунтовки

Грунтовки на базе эпоксиды или полиэфира являются важной составляющей покрытия. Грунтовочные краски используются в качестве тонких слоев для увеличения коррозионной стойкости и прилипаемости покрытия с лицевой стороны.

Грунтовка совместно с покрытием лицевой стороны образует покрытие, которое хорошо выдерживает формование. В стандарте EN 10169-1 не установлены требования отдельно к грунтовочным краскам.

	Общая грунтовка	Грунтовка оборотной стороны
Номинальная толщина мкм ¹⁾	5 – 12	4 – 7
Связующее вещество	Модифицированный полиэфир	Модифицированный эпоксид
RoHS	–	–
Макс. рабочая температура °C	110	110
Мин. рабочая температура °C	-60	-60
Допустимый мин. радиусгиба	В соответствии с покрытием с лицевой стороны	В соответствии с покрытием с лицевой стороны

¹⁾ Номинальная толщина – по покрытию.

Цвета грунтовок

В таблице выше приведены цвета различных грунтовок, для которых не даны точные определения оттенков. Тип и цвет грунтовки выбираются производителем.

Стандартные области применения грунтовок

Грунтовка является частью покрытия. Грунтовки покрытий для наружного использования содержат антикоррозионные пигменты, которые улучшают коррозионную стойкость изделия. Грунтовки, наносимые на изделия, используемые в электронике, соответствуют требованиям директивы RoHS. Кроме того, грунтовочные краски положительно влияют на прилипаемость покрытия к стальному листу. Прилипаемость отделочных красок к грунтовке – хорошая. Для последующей обработки поверхности рулоны и листы могут поставляться только с грунтовкой.

Руководство

Рекомендации по выбору для использования в строительстве

При выборе полимерного покрытия для строительных элементов и объектов важно принять во внимание запланированный срок эксплуатации здания, климатические условия окружающей среды и другие особые требования.

Обслуживание

В зависимости от климатических условий покрытие сохраняет свои эстетические свойства в течение 20 - 30 лет. Ремонтная покраска позволяет сохранять эстетический вид изделия в течение многих десятилетий.

Защита покрытия

Во время изготовления и монтажа конечных изделий следует быть осторожным, чтобы предотвратить повреждение покрытия. С целью защиты от царапин и загрязнения, на стальные листы с покрытием может наноситься удаляемая пленка.

Заказ и поставка

Защитные пленки для транспортировки, изготовления и транспортно-погрузочных операций

С целью защиты полимерного или ламинатного покрытия, при необходимости, может наноситься самоклеющаяся, удаляемая пленка на период транспортировки, изготовления или транспортно-погрузочных операций. Цвет и тип защитной пленки выбираются в соответствии с покрытием и производимым изделием.

Общая документация по поставкам